

Tematy prac dyplomowych magisterskich
realizacja semestr letni 2013/2014 –
kierunek MiBM

Instytut Obrabiarek i TBM (zakład Obróbki Skrawaniem i Narzędzi)

Nr	Temat	Prowadzący
001/ZOSIN mgr/14/L	Projekt procesu technologicznego dla koła zębatego o zadanych parametrach wraz z oceną dokładności jego wytworzenia	dr inż. Wojciech Stachurski
002/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ warunków obróbki podczas toczenia płytkami z narożem Wiper na chropowatość i siły skrawania	dr inż. Wojciech Stachurski
003/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ zużycia ostrza skrawającego podczas toczenia płytkami z narożem Wiper na chropowatość powierzchni obrobionej	dr inż. Wojciech Stachurski
004/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ wybranych warunków obróbki na dokładność kształtowo-wymiarową wierconych otworów	dr inż. Wojciech Stachurski
005/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ wybranych warunków obróbki na jakość powierzchni wierconych otworów	dr inż. Wojciech Stachurski
006/ZOSIN mgr/14/L	Wyznaczanie chropowatości teoretycznej R_t uzyskanej podczas toczenia płytkami skrawającymi z narożem typu Wiper	dr inż. Wojciech Stachurski
007/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ warunków obróbki na chropowatość powierzchni i siły skrawania uzyskiwane podczas frezowania obwiedniowego kół zębatych	dr inż. Wojciech Stachurski
008/ZOSIN mgr/14/L	Projekt procesu technologicznego wskazanej części klasy wał lub korpus wraz z oceną dokładności jej wytworzenia (dowolna ilość tematów)	dr inż. Wojciech Stachurski
009/ZOSIN mgr/14/L	Opracować analizę ekonomiczną technologii wykonania wskazanego elementu maszyny z wykorzystaniem obrabiarek sterowanych numerycznie	dr hab. inż. Tadeusz Marciniak prof. PŁ
010/ZOSIN mgr/14/L	Przeprowadzić analizę ekonomiczną technologii wykonania wskazanego elementu maszyny z wykorzystaniem obrabiarek konwencjonalnych	dr hab. inż. Tadeusz Marciniak prof. PŁ
011/ZOSIN mgr/14/L	Opracować projekt 3D i technologię wykonania wysokosprawnej przekładni ślimakowej o wskazanych parametrach	dr hab. inż. Tadeusz Marciniak prof. PŁ
012/ZOSIN mgr/14/L	Opracować proces technologiczny korpusu przekładni kątowej na obrabiarki konwencjonalne i CNC	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik

	(dowolna ilość tematów)	Prof. PŁ
013/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ modyfikacji ściernic na stan warstwy wierzchniej stali stopowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
014/ZOSIN mgr/14/L	Zaprojektowanie przystawki do procesu pozwalającego szlifować powierzchnie walcowego, osiach równoległych i wichrowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
015/ZOSIN mgr/14/L	Opracowanie konstrukcji oprzyrządowania do korpusu przekładni technologicznie podobnych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
016/ZOSIN mgr/14/L	Opracowanie oprzyrządowania do procesu szlifowania innowacyjnego	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
017/ZOSIN mgr/14/L	Badania szlifowania innowacyjnego na stan warstwy wierzchniej stopów aluminium	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
018/ZOSIN mgr/14/L	Wpływ warunków obróbki na chropowatość powierzchni i siły skrawania uzyskiwane podczas szlifowania stali narzędziowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
019/ZOSIN mgr/14/L	Projekt procesu technologicznego wskazanej części klasy wał lub korpus wraz z oceną dokładności jej wytworzenia (dowolna ilość tematów)	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
020/ZOSIN mgr/14/L	Badanie sił skrawania i chropowatości powierzchni podczas obróbki stopów niklu	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
021/ZOSIN mgr/14/L	Badanie sił skrawania i chropowatości powierzchni podczas obróbki stopów tytanu.	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
022/ZOSIN mgr/14/L	Metody pomiaru naprężeni własnych po obróbce skrawaniem.	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
023/ZOSIN mgr/14/L	Metody pomiaru temperatury w strefie skrawania..	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
024/ZOSIN mgr/14/L	Dobór ściernic i parametrów obróbki do szlifowania trudnoobrabialnych stopów lotniczych	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński

025/ZOSIN mgr/14/L	Opracować i przeprowadzić pomiar dokładności kinematycznej przekładni zębatej.	dr inż. Dariusz Ostrowski
--------------------	--	---------------------------