

Instytut Obrabiarek i Technologii Budowy Maszy

Propozycje tematów prac dyplomowych na kierunek MiBM

Studia I stopnia

Nr	Temat pracy	Prowadzący
I-8/14-inż/01	Metody obróbki wykończeniowej powierzchni płaskich i obrotowych	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/02	Opracowanie kompletnej technologii wykonania wskazanego detalu na obrabiarkach konwencjonalnych w warunkach produkcji seryjnej	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/03	Opracowanie kompletnej technologii wykonania wskazanego detalu na obrabiarkach numerycznych w warunkach produkcji jednostkowej	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/04	Technologia skrawania tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/05	Systemy mocowania narzędzi w obrabiarkach sterowanych numerycznie	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/06	Obliczanie czasów operacji na przykładzie technologii wskazanego przedmiotu	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/07	Metody pomiarów zużycia narzędzi skrawających	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/08	Technologie wykonywania otworów dokładnych	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/09	Współczesne metody obróbki laserowej	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/10	Gospodarka narzędziowa w obrabiarkach sterowanych numerycznie	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/11	Technologia wiercenia otworów w aluminium	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- inż/12	Możliwości technologiczne elektrodrażarek	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14-inż./13	Metody określania kosztów produkcji na podstawie technologii wskazanego detalu	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14-inż./14	Projekt oprzyrządowania technologicznego do obróbki seryjnej na obrabiarence konwencjonalnej	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14-inż./15	Opracować proces technologiczny korpusu przekładni kątowej na obrabiarki konwencjonalne i CNC	dr hab. inż. Ryszard Wójcik prof. PŁ
I-8/14-inż./16	Zastosowanie ściernic nowej generacji do materiałów trudno skrawalnych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14-inż./17	Zastosowanie aerozoli w procesach szlifowania stopów niklu	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14-inż./18	Opracowanie stanowiska pomiarowego do współpracy kół zębatych stożkowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14-inż./19	Opracowanie obudowy ściernicy do ekologicznego procesu szlifowania powierzchni płaskich	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14-inż./20	Badania procesu szlifowania materiałów trudno skrawalnych ściernicami VITRUM	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14-inż./21	„Opracować technologię wykonania (<i>wskazanego elementu maszyny</i>) w warunkach produkcji (<i>jednostkowej/małoseryjnej/seryjnej/masowej</i>)”	Dr inż. Stanisława Midera
I-8/14-inż./22	„Wpływ wybranych parametrów obróbki na chropowatość powierzchni przy (<i>toczeniu/frezowaniu/szlifowaniu</i>)”	Dr inż. Stanisława Midera
I-8/14-inż./23	„Oprzeżądowanie technologiczne do obróbki na	Dr inż. Stanisława Midera

	elektroerozyjnej wycinarki drutowej”	
I-8/14-inż./24	„Kierunki rozwoju współczesnych metod obróbki ubytkowej”	Dr inż. Stanisława Midera
I-8/14-inż./25	„Projekt procesu technologicznego dla koła zębatego o zadanych parametrach wraz z pomiarem wybranych parametrów geometrycznych wytworzonego koła”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14-inż./26	„Projekt procesu technologicznego dla części klasy korpus”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14-inż./27	„Projekt uchwyty specjalnego do mocowania siłomierza na frezarce poziomej”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14-inż./28	„Projekt uchwyty specjalnego do mocowania siłomierza na frezarce obwodniowej”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14-inż./29	„Projekt procesu technologicznego dla części klasy wał”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14-inż./30	„Projekt procesu technologicznego części typu korpus dla obrabiarek sterowanych numerycznie w warunkach produkcji seryjnej”	Dr inż. Dariusz Ostrowski
I-8/14-inż./31	„Projekt procesu technologicznego części typu korpus dla obrabiarek sterowanych numerycznie w warunkach produkcji małoseryjnej”	Dr inż. Dariusz Ostrowski
I-8/14-inż./32	„Wykonywanie otworów gwintowanych na obrabiarkach CNC”	Dr inż. Dariusz Ostrowski
I-8/14-inż./33		
I-8/14-inż./34		
I-8/14-inż./35		

Studia II stopnia

L.p.	Temat pracy	Prowadzący
I-8/14-mgr/01	Badanie sił skrawania i chropowatości powierzchni podczas obróbki stopów trudnoobrabialnych	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
I-8/14- mgr/02	Badania temperatury w procesie skrawania.	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
I-8/14- mgr/03	Dobór ściennic i parametrów obróbki do szlifowania trudnoobrabialnych stopów lotniczych	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
I-8/14- mgr/04	Opracowanie procesu technologicznego dla podanego przedmiotu	prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
I-8/14- mgr/05	Analiza i próby technologiczne wykonywania mikrootworów	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/06	Wpływ ustawienia narzędzia na dokładność frezowania ślimacznic	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/07	Procedury analizy ryzyka zawodowego dla wybranej maszyny zgodnie z (Dz.U.Nr.191 poz. 1596 z dnia 30 października 2002 r.)	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/08	Procedury nadawania znaku CE zgodnie Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/09	Obliczenia symulacyjne barier obciążalności przekładni ślimakowej o zadanych parametrach	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/10	Technologia montażu w warunkach produkcji seryjnej	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/11	Badania wpływu zjawiska narostu na chropowatość powierzchni po obróbce	prof. dr hab. inż. Tadeusz Marciniak
I-8/14- mgr/12	Porównanie technologii wykonania wskazanego detalu na	prof. dr hab. inż. Tadeusz

	obrabiarkach konwencjonalnych i numerycznych w warunkach produkcji seryjnej	Marciniak
I-8/14- mgr/13	Opracować proces technologiczny korpusu przekładni kątowej na obrabiarki konwencjonalne i CNC	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/14	Wpływ modyfikacji CPS ściernic na stan warstwy wierzchniej stali stopowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/15	Badania szlifowania innowacyjnego na stan warstwy wierzchniej stopów aluminium.	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/16	Opracowanie konstrukcji oprzyrządowania do korpusu przekładni technologicznie podobnych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/17	Projekt procesu technologicznego wskazanej części klasy wał lub korpus wraz z oceną dokładności jej wytworzenia	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/18	Wpływ warunków obróbki na chropowatość powierzchni i siły podczas procesu szlifowania stali narzędziowych	Dr hab. inż. Ryszard Wójcik Prof. PŁ
I-8/14- mgr/19	„Porównanie technologii wykonania (<i>wskazanego elementu maszyny</i>) w warunkach produkcji (<i>jednostkowej/maloseryjnej/seryjnej/masowej</i>) na obrabiarkach konwencjonalnych i CNC”	Dr inż. Stanisława Midera
I-8/14- mgr/20	„Wpływ wybranych parametrów obróbki na dokładność zarysu zęba przy szlifowaniu kół zębatych”	Dr inż. Stanisława Midera
I-8/14- mgr/21	„Wpływ warunków obróbki na chropowatość powierzchni i siły skrawania uzyskiwane podczas frezowania obwodniowego kół zębatych”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/22	„Projekt procesu technologicznego dla koła zębatego o zadanych parametrach wraz z oceną dokładności jego wytworzenia”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/23	„Projekt procesu technologicznego wskazanej części klasy wał lub korpus wraz z oceną dokładności jej wytworzenia”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/23	„Wpływ warunków obróbki podczas toczenia płytkami z narożem Wiper na chropowatość i siły skrawania”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/24	„Wpływ zużycia ostrza skrawającego podczas toczenia płytkami z narożem Wiper na chropowatość powierzchni obrobionej”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/25	„Wpływ wybranych warunków obróbki na dokładność kształtowo-wymiarową wierconych otworów”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/26	„Wpływ wybranych warunków obróbki na jakość powierzchni wierconych otworów”	Dr inż. Wojciech Stachurski
I-8/14- mgr/27	„Pomiar dokładności kinematycznej przekładni zębatej”	Dr inż. Dariusz Ostrowski
I-8/14- mgr/28	„Metody minimalizacji luzu nawrotnego w przekładniach ślimakowych”	Dr inż. Dariusz Ostrowski
I-8/14- mgr/29		
I-8/14- mgr/30		
I-8/14- mgr/31		
I-8/14- mgr/32		